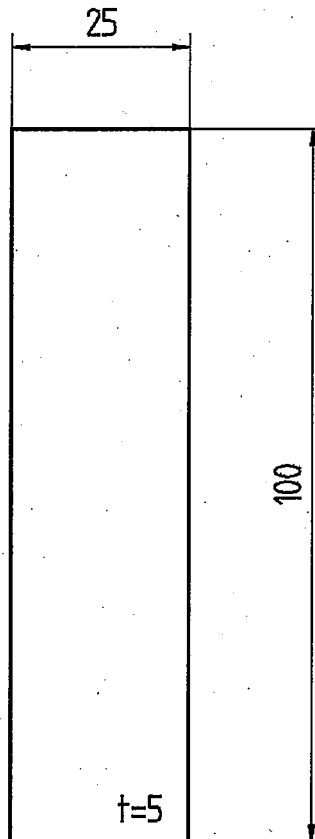


PŘEKLAD

dne 11. 11. 2004

PROVEDL/A

P. NOVÁKOVÁ



ARCHIV



02-04-2003

BEZ OKUJI
BEZ OTŘEPŮ
BEZ OLJE / NASTNŮ



vyřisek povolen
gestanzt zulässig

Konturlängen WN 10535	
außen	250 mm
innen	mm

Toleranzen für Zuschnitt
nach DIN 6930 Teil 2
Genauigkeitsgrad m

Anlieferungszustand

entzündert (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)	X
gratfrei nach WN 11 310	X
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig	
ölfrei / fettfrei	X
geölt	
geölt zulässig	
Anlieferungszustand mit X kennzeichnen	

Projektionsmethode		28072			
Allgemeintoleranz (AT) in mm		Datum	geprüft	Änderung	Änd.-Nr.
Massbereich		Prüfmasse		Werkstoff: DD11	
		Hilfsmasse		ww. S235JRG2; ww. S355J2G3	
AT grob		Datum	Name	Rohteil-Nr.:	Gewicht: in kg
L 1 2 3 4		Bearb. 29.8.2001	schwarz4	Benennung:	0.1
1 2 4 6		Geprüft 28.11.2002	Prinz	FLACHSTAHL	Status:
Länge (L) und Winkel (L/Δ)=± AT		Genehm. 2.12.2002	Kasten	Kraftstofftank	SERIE
Form und Lage ISO 1101		F.gepr. 5.12.2002	Ulrich		Maßstab
○ Rundheit = 1/2φ-Tol.					1:1
— Geradheit/Ebenh.					Blatt:
⊙ Koaxial/Lauf					1
≡ Symmetrie					von:
// Parallelität					1
⊕ Position					
Sprachen:		Vertrauliche Unterlage		Zeichnungsnummer	
d		Schutz DIN 34 beansprucht		A: 0009190221	
		Ers.f.		Urspr.	